

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005年2月24日 (24.02.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/016568 A1(51) 国際特許分類⁷: B21D 19/08, B62D 65/00

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/011844

(22) 国際出願日: 2004年8月18日 (18.08.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2003-207859 2003年8月19日 (19.08.2003) JP
特願2003-383775
2003年11月13日 (13.11.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 本田技研工業株式会社 (HONDA MOTOR CO., LTD.) [JP/JP];

〒1078556 東京都港区南青山二丁目1番1号 Tokyo (JP).

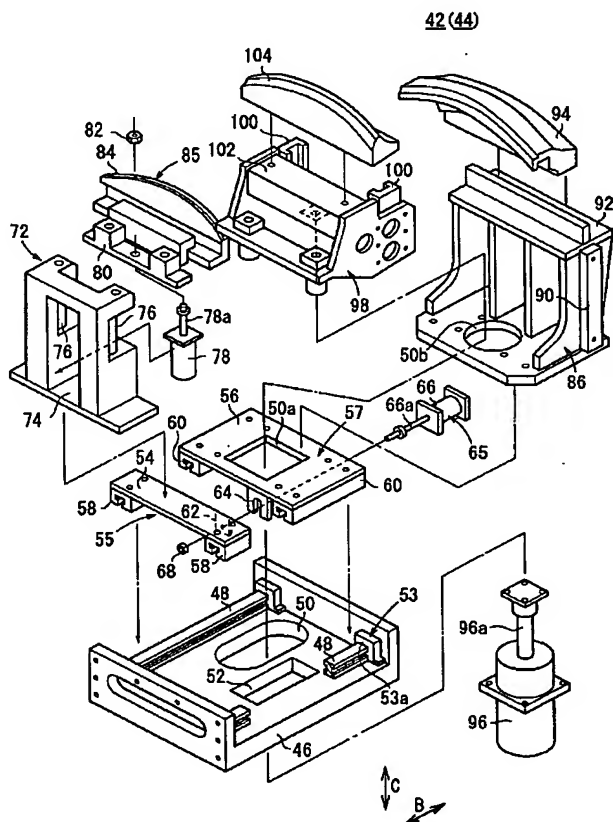
(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 本田範之 (HONDA, Noriyuki) [JP/JP]; 〒3501381 埼玉県狭山市新狭山1-10-1 ホンダエンジニアリング株式会社内 Saitama (JP). 横田勉 (YOKOTA, Tsutomu) [JP/JP]; 〒3501381 埼玉県狭山市新狭山1-10-1 ホンダエンジニアリング株式会社内 Saitama (JP). 影山善浩 (KAGEYAMA, Yoshihiro) [JP/JP]; 〒3501381 埼玉県狭山市新狭山1-10-1 ホンダエンジニアリング株式会社内 Saitama (JP). 奥中啓之 (OKUNAKA, Keishi) [JP/JP]; 〒3501381 埼玉県狭山市新狭山1-10-1 ホンダエンジニアリング株式会社内 Saitama (JP). 飛田正 (TOBITA, Tadashi) [JP/JP]; 〒3501381 埼玉県狭山市新狭山1-10-1 ホンダエンジニアリング株式会社内 Saitama (JP). 松尾聡 (MATSUO, Satoru) [JP/JP]; 〒3501381 埼玉県狭山市新狭山1-10-1 ホンダエンジニアリング株式会社内 Saitama (JP).

[続葉有]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR MACHINING FLANGE PART OF WHEEL ARCH

(54) 発明の名称: ホイールアーチのフランジ部加工方法及び装置



(57) Abstract: A device for machining the flange part of a wheel arch, wherein a machining mechanism (42) comprises, as general-purpose drive parts, first to third cylinders (66, 78, and 96), and the work bending mold (104) for bending the flange part (5) of the wheel arch (2), work receiving mold (94), and work guide (85) of the machining mechanism (42) are replaceable with those of the other types. When a dedicated mold is replaced according to the shape of a work, the entire part of the machining mechanism (42) must not be replaced, but merely the work bending mold (104), work receiving mold (94), and work guide (85) may be replaced with those of the other types.

(57) 要約: 加工機構(42)は、汎用駆動部として第1～第3シリンダ(66、78及び96)を備えるとともに、ホイールアーチ(2)のフランジ部(5)に曲げ加工を施すワーク曲げ金型(104)、ワーク受け金型(94)及びワークガイド(85)は、前記加工機構(42)に対して交換可能である。そして、ワーク形状等によって専用金型を交換する際には、加工機構(42)全体を交換する必要はなく、ワーク曲げ金型(104)、ワーク受け金型(94)及びワークガイド(85)のみを交換すればよい。



[JP/JP]; 〒3501381 埼玉県狭山市新狭山 1-1 0-1
ホンダエンジニアリング株式会社内 Saitama (JP). 児
玉彰 (KODAMA, Akira) [JP/JP]; 〒3501381 埼玉県狭
山市新狭山 1-1 0-1 ホンダエンジニアリング株
式会社内 Saitama (JP).

(74) 代理人: 千葉剛宏, 外(CHIBA, Yoshihiro et al.); 〒
1510053 東京都渋谷区代々木 2 丁目 1 番 1 号 新宿マ
インズタワー 16 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,

SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可
能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,
SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,
KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,
IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,
BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN,
TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。